

## El APQP y las Core Tools Totalmente Integradas en el Taller de Producción



### ISOQualitas.ACT

ISOQualitas.ACT® es una aplicación MES - Manufacturing Execution Support, complementaria a ISOQualitas.PLM® para empresas que desean automatizar e integrar el piso de producción con la ingeniería de productos, procesos y calidad, permitiendo a los operadores, inspectores, metrólogos y auditores que trabajan en el piso de producción recibir instrucciones y especificaciones de productos y procesos directamente en sus estaciones de trabajo y registrar los resultados de

La aplicación cuenta con herramientas para el control estadístico del proceso en tiempo real en el momento en que se incluyen los registros, además de varias herramientas para el registro y manejo de no conformidades, del proceso de resolución de problemas y retroalimentación inmediata a los ingenieros durante el proceso de producción.

La información de los eventos en la producción, los resultados del control de calidad generados en el piso de producción se ingresan en la aplicación a través de interfaces fáciles de usar que establecen las condiciones ideales de trazabilidad sobre la calidad de los productos durante la producción.

Todos los documentos e información del proceso de producción que se crean en ISOQualitas.PLM® por el equipo multidisciplinario de APQP están disponibles automáticamente en el taller, lo que garantiza una coherencia total con las actividades planificadas.

### Ventajas y Beneficios

#### Interfaz desarrollada para el taller de producción

Los privilegios de cada usuario garantizan que los operadores solo tengan acceso a la información que necesitan para realizar sus actividades. Además, solo están disponibles los módulos aplicables a la producción o al control de recepción de materiales, evitando distracciones y proporcionando una interfaz más sencilla y adecuada para el taller de producción.

#### Integración de acciones al taller de producción

Informes de inspección de producción con el CEP que se muestra automáticamente al ingresar los resultados. Cuando se evidencian no conformidades, el Reporte de No Conformidad se inicia automáticamente para la toma de acciones.

#### Una solución integral y accesible

El licenciamiento independiente de ISOQualitas.PLM® es altamente rentable y promueve una gran facilidad de administración de las licencias de cada software para garantizar que los usuarios siempre tengan acceso a la aplicación.

#### Integración entre ingeniería y el taller de producción

Todos los datos registrados por los operadores e inspectores están disponibles instantáneamente para los ingenieros a través del ISOQualitas.PLM®.

#### Sin errores de registros en el taller

La herramienta de llenado rápido hace que las mediciones y los registros en el taller sean simples, rápidos y efectivos

Los privilegios de cada usuario garantizan que los operadores solo tengan acceso a la información que necesitan para realizar sus actividades.

Además, solo están disponibles los módulos aplicables a la producción o al control de recepción de materiales, evitando distracciones y proporcionando una interfaz más sencilla y adecuada para el taller de producción.



## Soporte a la ejecución de la producción

El soporte para la ejecución de la producción sigue las fases de desarrollo de productos y procesos y se beneficia de la integración total con ISOQualitas.PLM®, compartiendo la misma base de datos de ingeniería con las personas que trabajan en el taller de producción. Los módulos de soporte a la ejecución de la producción incluyen:

- Acceso directo a las instrucciones de trabajo.
- Registro y gestión de calidad de lotes de producción.
- Control de Producción durante la fase de Lanzamiento Seguro (Manual APQP 3ª Edición)
- Registros de inspección con análisis automático de resultados de SPC.
- Certificados de Calidad por lote/fecha (Dimensional, Material y Prestaciones).
- Inspección de Layout (según IATF-16949).
- Monitoreo continuo de la capacidad del proceso - SPC (índices Cp y Cpk).
- Registros de no conformidades.

## Realización de estudios de MSA

Los módulos de Análisis de Sistemas de Medición permiten a los metrologos realizar todos los estudios requeridos por el Manual de Referencia de MSA directamente desde el taller o el laboratorio, que incluye los siguientes estudios:

- Gestão dos Sistemas de Medição com controle de calibrações.
- Inserção de dados somente com o mouse sem digitação utilizando a interface de inserção de dados.
- Estudios de estabilidad, tendencia (sesgo) y linealidad.
- Estudios de R&R por variables (métodos X-R y ANOVA).
- Estudios de R&R por atributos (Método de Cohen + Determinación de la Banda Gris).

## Realización de estudios de capacidad de proceso

El módulo de Estudios de Capacidad de Proceso permite a los inspectores y operadores en el taller realizar los siguientes análisis:

- Entrada de datos sin teclear mediante la interfaz de entrada de datos.
- Evaluación de la estabilidad del proceso.
- Evaluación de la distribución muestral (normal, lognormal, exponencial de Weibull y real).
- Determinación de índices de capacidad Pp/PpK, Cm/CmK, Cp/CpK, PPM, etc.

## Relleno de los formularios de procesos de aprobación de PPAP y VDA2

Los módulos de Procesos de Aprobación de Productos permiten a los inspectores realizar todas las pruebas, ensayos e inspecciones directamente en el taller de acuerdo con los Manuales PPAP y VDA 2, incluidos:

- Resultados de las pruebas: pruebas dimensionales, de materiales, de rendimiento, de apariencia y otras pruebas

## Gestión de la calidad de los materiales, productos y servicios

Los módulos de gestión de calidad de los materiales, productos y servicios adquiridos permiten el registro y el intercambio de datos para garantizar la calidad de los bienes y servicios prestados por terceros. Los módulos de gestión de calidad de materiales entrantes incluyen:

- Registro de proveedores de la organización.
- Notificación por correo electrónico al inspector sobre lotes pendientes de inspección y despacho.
- Aplicación de planes de muestreo *Skip Lot* configurables según las políticas de la organización.
- Instrucciones de inspección de recibo.
- Interfaz para introducir los registros de inspección recibo
- Módulo para el archivo de la documentación de aprobación PPAP/VDA2 de los proveedores.
- Emisión de Reporte de No Conformidad de materiales recibidos fuera de las especificaciones requeridas.

## Acciones preventivas, correctivas y de resolución de problemas - Global 8D

Los módulos de manejo de no conformidades y Global 8D Permiten a las personas en el taller de producción completar información de acción correctiva, preventiva y de solución de problemas como parte integral del proceso de soporte de fabricación. Esto permite una comunicación directa con los responsables del producto, proceso y calidad, reduciendo el tiempo de reacción y corrección de problemas en el proceso productivo y la rápida respuesta a los clientes. Los siguientes módulos se pueden completar inmediatamente cuando hay alguna ocurrencia en la producción:

### Módulos de RNCs

- Registro de no conformidades.
- Sistema de búsqueda de no conformidades e historial con gráficos de gestión.
- Gestión de actividades y acciones correctivas y preventivas (alertas en pantalla y por correo electrónico).

### Módulos de Global 8D

- Registro y gestión del proceso de resolución de problemas – Global 8D.
- Gestión de actividades y acciones correctivas/preventivas (alertas en pantalla y por correo electrónico).

## Requisitos del Sistema y Opciones de Implementación

### Hardware y Software - Servidor

Procesador: 1x8Gb - 3.2 Ghz recomendado

RAM: 8 Gb mínimo, 16 Gb recomendados

Espacio establecido en el disco duro: 5 Gb como mínimo, se recomiendan 10 Gb

Sistema operativo: Microsoft Windows Server 2008R2, 2012, 2016,2019 y 2022.

### Hardware de Estación de Trabajo

Procesador: Intel / AMD - mínimo 3.20 Ghz - 32/64 bits (se recomiendan 64 bits)

Memoria RAM: 2Gb mínimo

Resolución de pantalla: 1280 X 768px mínimo

Sistema operativo: Microsoft Windows 7, 8, 8.1, 10 y 11 – 32/64 bits - Microsoft .Net Framework 4.8

Una configuración inferior a la recomendada puede afectar al rendimiento del procesamiento.

### Implementación del Servidor (Local o en la nube)

Servidor de base de datos: MS-SQL Server 2008 o superior, incluido MS-SQL Server Express, instalado en el servidor local o en la nube (se recomienda Microsoft Azure).

Aplicación de instalación de ISOQualitas.ACT® en la opción Servidor e ISOQualitas.SQLAdmin, incluida en el paquete de instalación para la configuración de la base de datos de MS-SQL Server.

### Implementación de estaciones de trabajo

Aplicación de instalación de ISOQualitas.ACT® en la opción Estación de Trabajo

Solicite una prueba gratis hoy mismo

atendimento@isoqualitas.com  
www.isoqualitas.com